



**VERBALE DI SELEZIONE PER CONFERIMENTO DI UN INCARICO DI INSEGNAMENTO  
SU HEALTH ECONOMICS PER L'ANNO ACCADEMICO 2019/2020**

In data 17 giugno 2019 alle ore 9.00 presso i locali del Dipartimento DEF si è riunita la commissione nominata con decreto DEF n. 47 del 11/06/2019, incaricata della valutazione delle domande pervenute per l'assegnazione dell'incarico di insegnamento per l'a.a. 2019/20 di cui al bando n. 37 del 17/05/2019 emesso dal medesimo dipartimento.

La commissione risulta così composta: Proff. Daniela Vuri quale Presidente, Stefano Gagliarducci, e Federico Belotti. La commissione designa il Dott. Federico Belotti quale Segretario.

L'incarico di insegnamento riguarda il corso di "Health Economics" da 6 CFU, per 36 ore, nell'ambito della Laurea Magistrale in Economics da attribuirsi con contratto a titolo gratuito. .  
Risulta pervenuta una sola domanda rispettivamente da parte della Dott.ssa Joanna Kopinska.

Preso visione della normativa in vigore concernente l'espletamento degli avvisi di selezione, la Commissione dichiara, dopo aver ascoltato a riguardo ciascun componente, l'inesistenza di rapporti di parentela o di affinità, fino al IV grado incluso, nonché delle altre situazioni di incompatibilità previste dagli artt. 51 e 52 c.p.c., sia tra i membri della Commissione che tra essi e il candidato di cui sopra.

Inoltre la Commissione, presa visione del bando - (Requisiti) procede alla valutazione del Curriculum.

La Dott.ssa Joanna Kopinska ha svolto il post-doc su tematiche di economia sanitaria applicata presso il CEIS della Facoltà di Economia dell'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata" e dal 2019 è Research Associate presso il Dipartimento di Economia e Finanza dell'United Arab Emirates University, dopo vari visiting in prestigiose Università estere. Vanta una serie di interessanti pubblicazioni scientifiche dal 2014 al 2019 su importanti riviste internazionali e numerose partecipazioni a conferenze di spicco nel settore dell'economia sanitaria e a progetti di ricerca internazionali. La Commissione apprezza la formazione del candidato, caratterizzata da un Dottorato in Economia (U. Roma "Tor Vergata", 2012), un master di II livello in Economia dello Sviluppo (U. Roma "Tor Vergata", 2007) e una laurea in Finance and Banking (U. of Economics, Wroclaw, 2005). In linea con i requisiti del bando, la candidata ha numerose esperienze di docenza a livello universitario in materie di ambito economico presso l'Università degli Studi di Roma "Tor Vergata" dal 2008 ad oggi e presso la FAO per il National Bureau of Statistics, presso Abuja (Nigeria) nel 2014 e 2015.



All'unanimità la Commissione, alla luce della significativa esperienza professionale e delle attività svolte, ritiene che la Dott.ssa Joanna Kopinska soddisfi i requisiti previsti per il conferimento dell'incarico di docenza dell'insegnamento di "Health Economics" di cui al bando DEF n. 37 del 17/05/2019.

La Commissione, unanime, decide di attribuire l'affidamento dell'insegnamento di "Health Economics" per l'anno accademico 2019/20 alla Dott.ssa Joanna Kopinska.

Roma, 17 giugno 2019

La Commissione

Prof.ssa Daniela Vuri

Prof. Stefano Gagliarducci

Dott. Federico Belotti