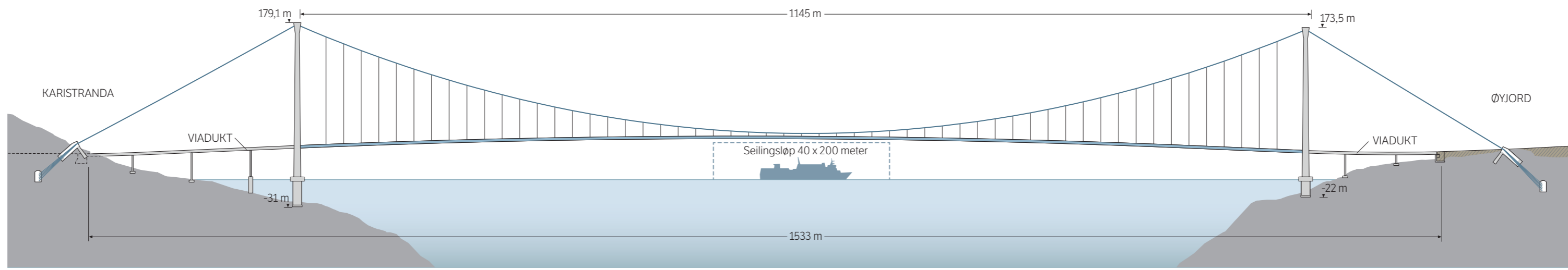
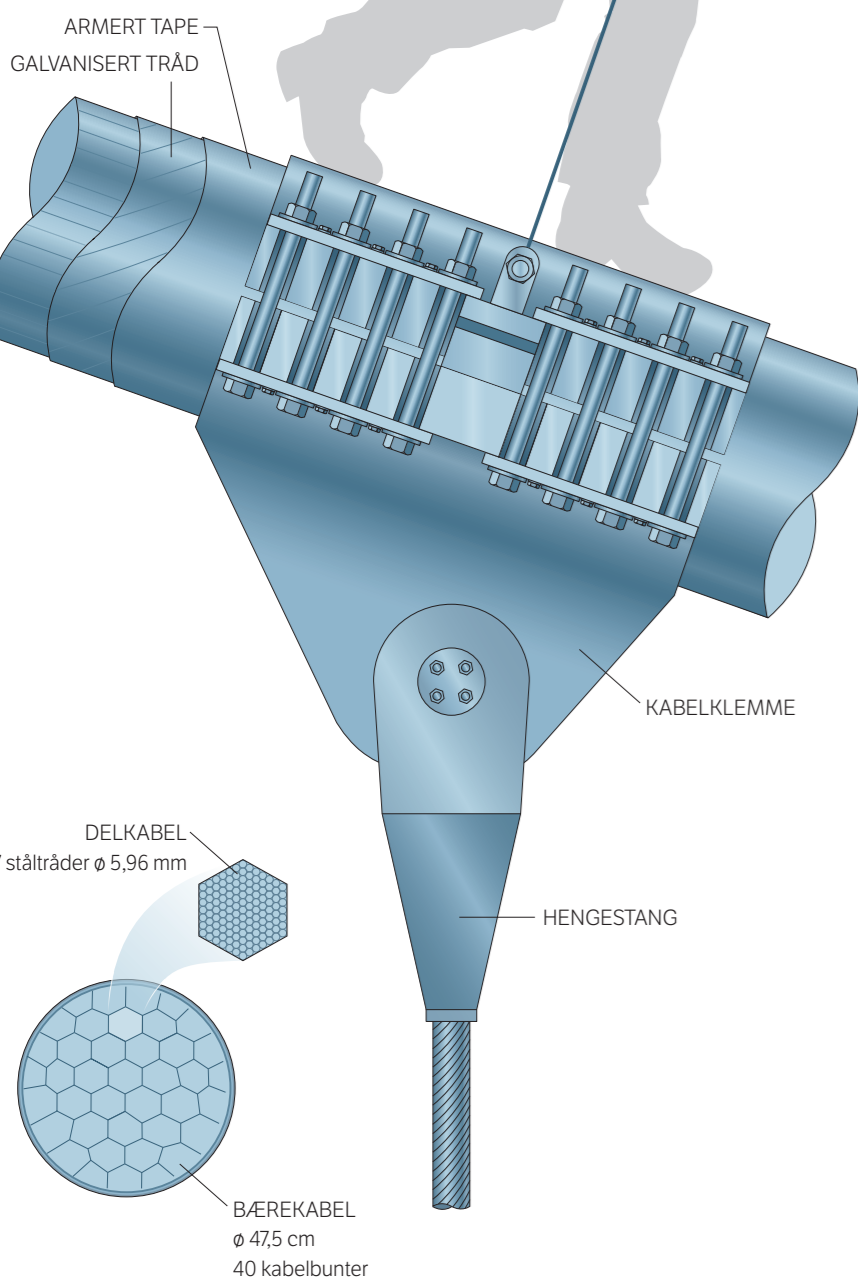


Bærekabel
 2 stk. hovedkabler
 Bygd opp av 40 x 127 ståltråder ø 5,96 mm
 Totalt 18 300 km ståltråd
 Diameter 47,5 cm - ferdig kompaktert og viklet
 Hver hovedkabel veier 2000 tonn



Bærekabler og hengestenger FAKTA

Bærekablene bygges opp av 40 delkabler, som igjen er satt sammen av 127 stk. ståltråder med 5,96 mm tykkelse. Delkablene produseres ferdig på fabrikk med et kabelhode i hver ende, og leveres i ferdig lengde på kabeltromler. Kablene trekkes ved hjelp av taljer og trinser fra Øyjord og over til Karistranda.

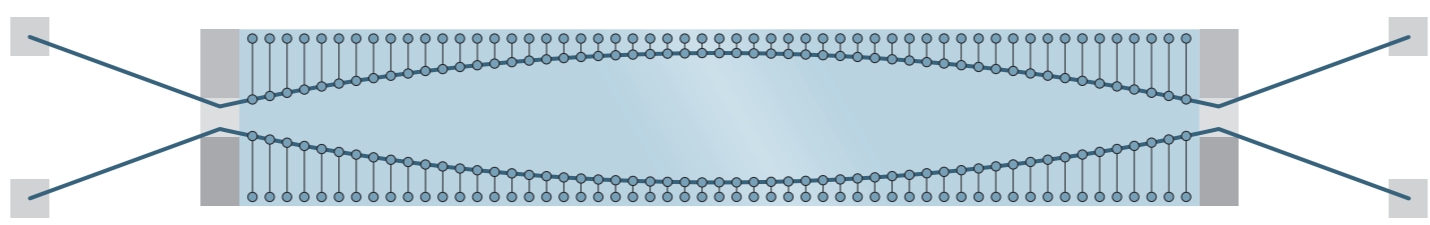
Fra tårn til forankring er det to tilleggskabler pr. bærekabel på Karistranda, og fire tilleggskabler pr. bærekabel på Øyjord.

Når alle delkablene er på plass, kompakteres delkablene til en sirkulær form ved hjelp av en hydraulisk presse. Deretter vikles hele kabelbunten med en myk galvanisert tråd, slik at den holder formen. Utenpå der legges det en armert tape til beskyttelse mot vær og vind. Selv om kablene ligger tett, er det fortsatt ca. 20 prosent hulrom i bærekabelen. Kablene avfuktes ved at det kontinuerlig blåses tørr luft fra et avfuktingsanlegg gjennom kablene.

På bærekablene festes kabelklemmer som også er fester for hengestenger. Også hengestengene er bygd opp av ståltråd. De vikles utvendig med tre lag med z-formet galvanisert ståltråd som igjen beskyttes med maling. I hver ende er det støpt et kabelhode for oppheng i kabelklemme og oppheng av stålkaasene.

Kostnader, fremdrift og byggetid FAKTA

Hålogalandsbrua med tilstøtende vegar, tunneler og vegkryss er kostnadsberegnet til 2,9 milliarder 2014-kroner.	
Utarbeidelse av kommunedelplan	2003 – 2006
Utarbeidelse av reguleringsplan	2006 – 2008
Prosjektering og teknisk delgodkjenning	2007 – 2012
Politisk vedtak om finansiering	12. juni 2012
Tilbudsfase	2012 – 2013
Byggetid	2013 – 2017



Prinsippsskisse av kabelsystemet sett ovenfra

Hålogalandsbrua FAKTA

Arbeidene startet i 2013 og er planlagt ferdig 2017. Dette inkluderer også betongkonstruksjoner for forankring av hovedkabler.

Stålarbeidene startet i 2014 med tilvirkning av stålkomponenter som kabeltråd, hengestenger, sadler og stålkaas. Montering av stål starter høsten 2015.

Rigging og montasje av bærekabler er beregnet til å ta ca. 1 år. Etter det vil monteringen av stålkaas og kompletterende arbeider pågå i ca. 1 år.

Det går med 35 000 m³ betong for å bygge brua.

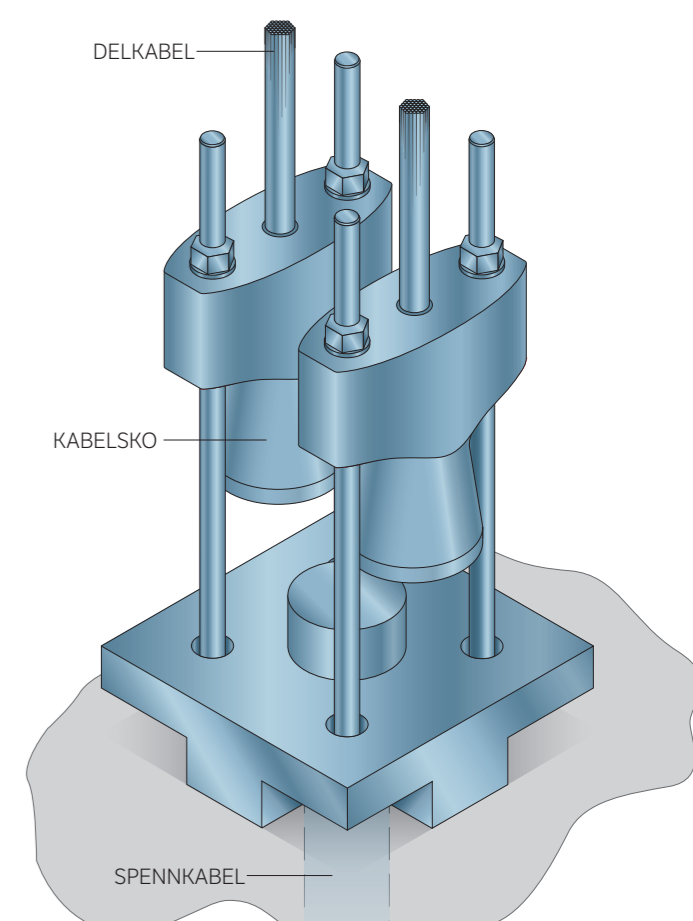
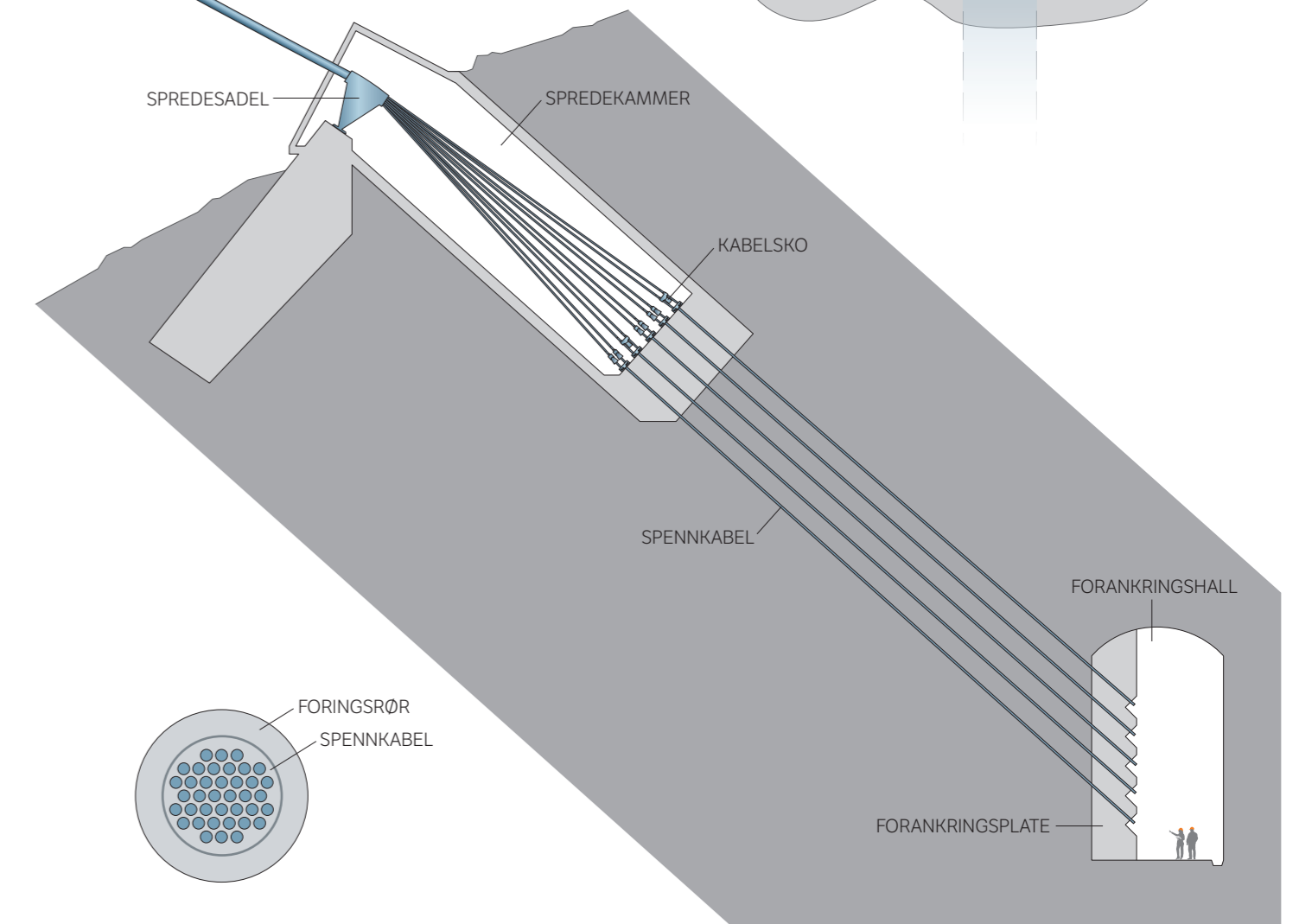
E6 blir 18 km kortere.



Kabelforankring FAKTA

Kabelforankring består av spredkammer og forankringshall. Hovedkabelen føres over en spredesadel og delkablene festes til kabelsko som igjen er festet i en spennkabel. Det er 20 spennkabler som er gyst/støpt fast i foringsrør som er boret 30 meter gjennom fjell inn til forankringshallen.

Forankringshallen er en fjellhall som er 40 meter lang, 15 meter høy, og er felles for de to spredkammerne. I forankringshallen er det støpt en 2,5 meter tykk, 37 meter lang og 13 meter høy betongplate hvor spennkablene for de to hovedkablene forankres, til sammen 44 på Karistranda og 48 på Øyjord.



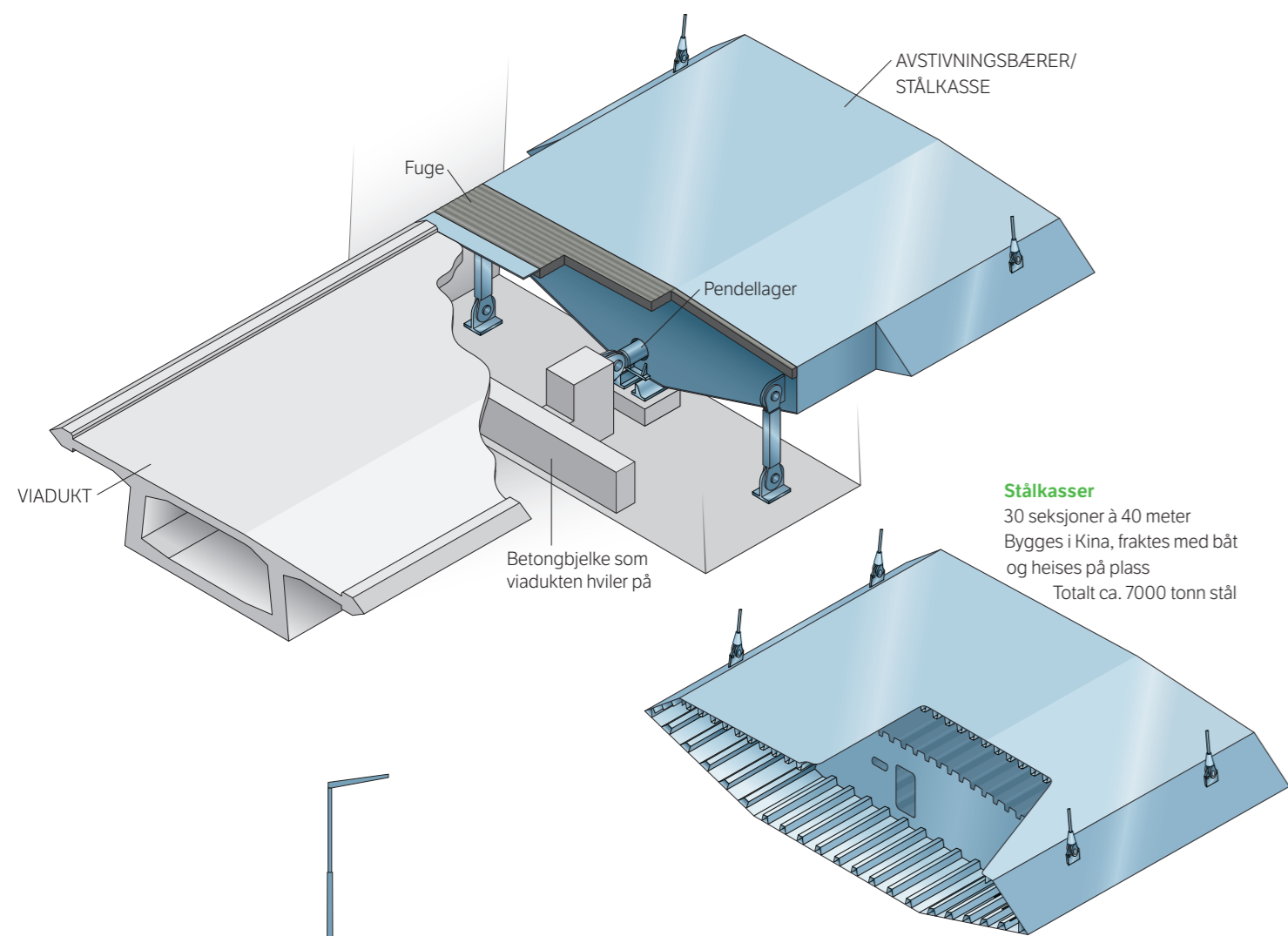


Teknisk brosjyre

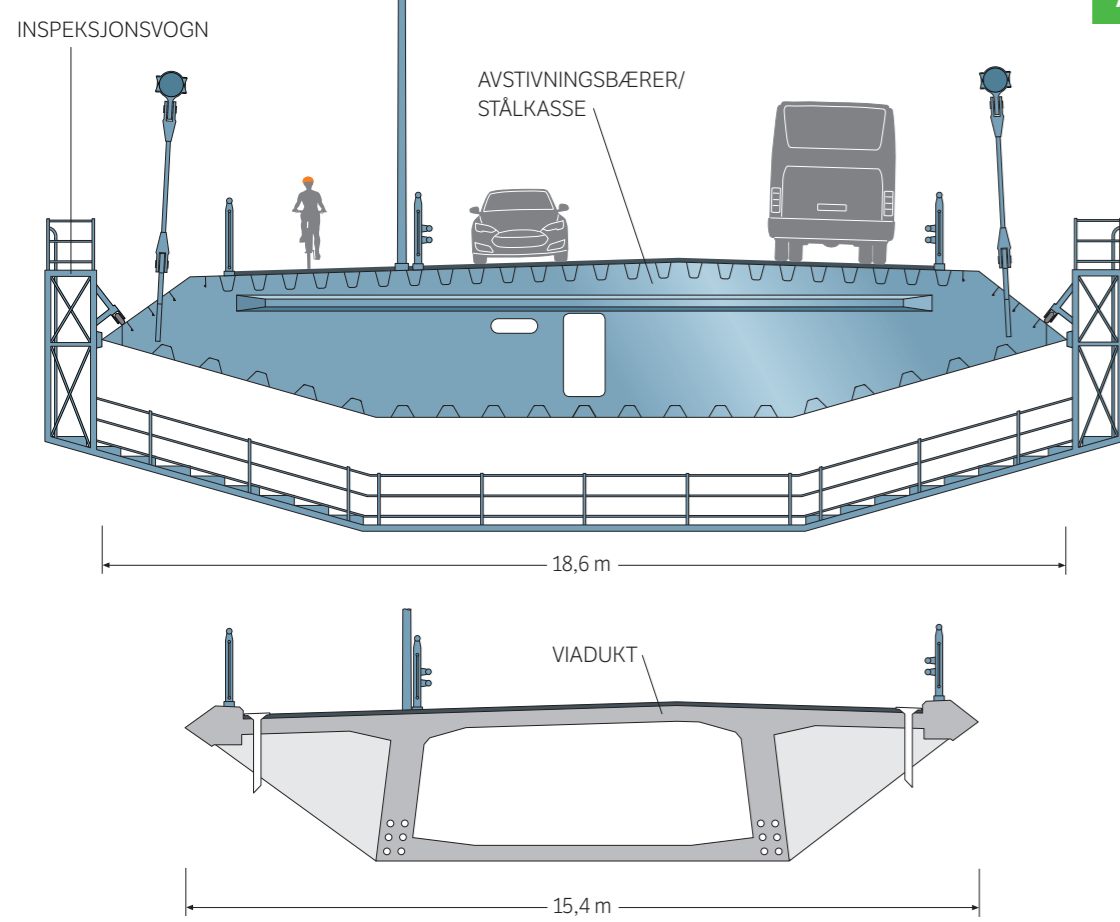
Hålogalandsbrua



Illustrasjon: Arkitektene DISSING+WEITLING



Stålkasser
30 seksjoner à 40 meter
Bygges i Kina, fraktes med båt og heises på plass
Totalt ca. 7000 tonn stål



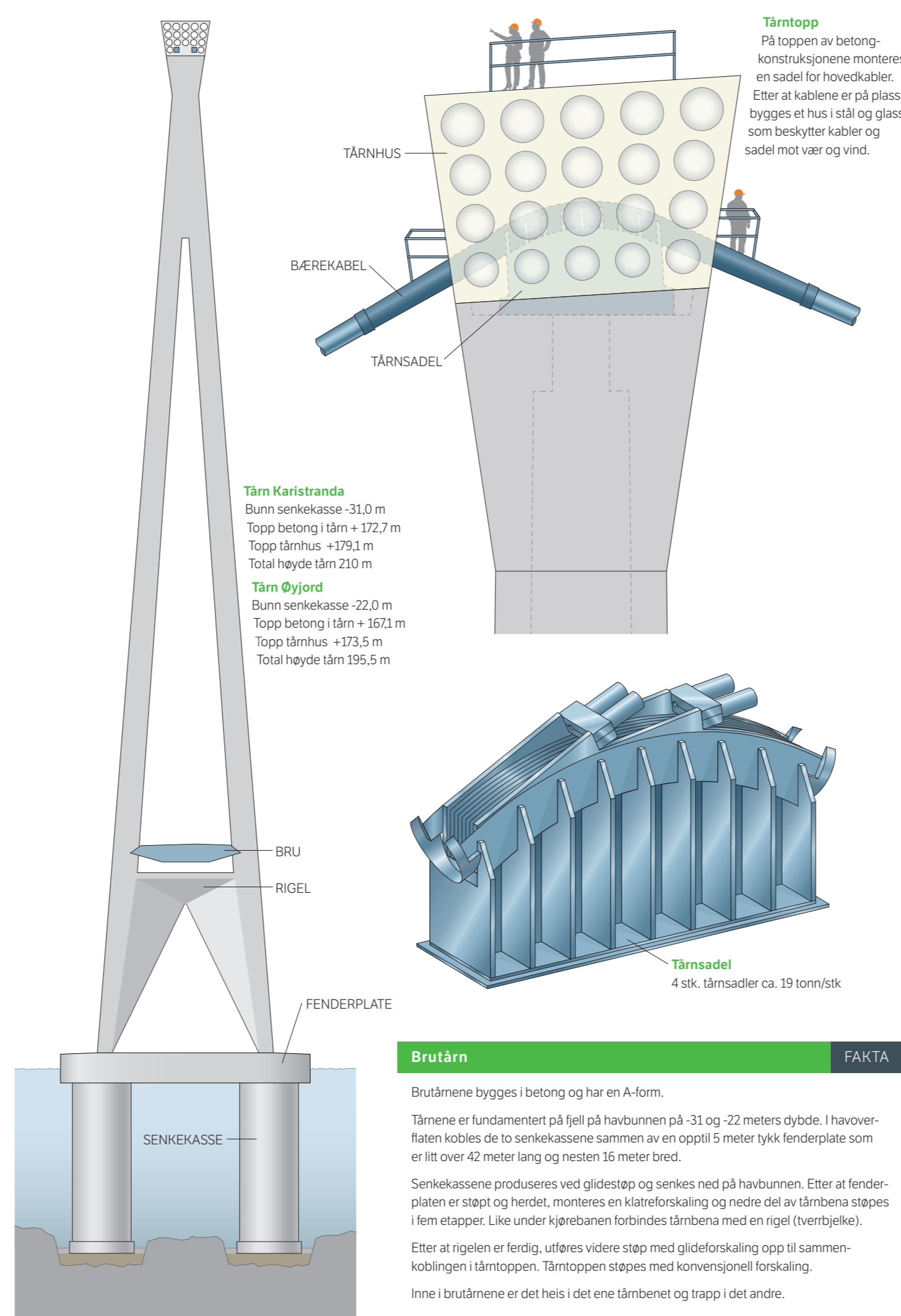
Avstivningsbærer FAKTA

Avstivningsbæreren er en stålkasse og utgjør selve brudekket i hengespennet. Denne er laget som en lukket stålkasse med avstivningstrapeser og tverskott.

Hver seksjon blir løftet på plass og festet til hengestengene, som er montert fra hovedkabelen med 20 meters mellomrom. Den midterste seksjonen blir montert først, og videre montasje skjer symmetrisk ut fra midten.

Stålkassene avfuktes innvendig ved at det blåses tørr luft gjennom dem.

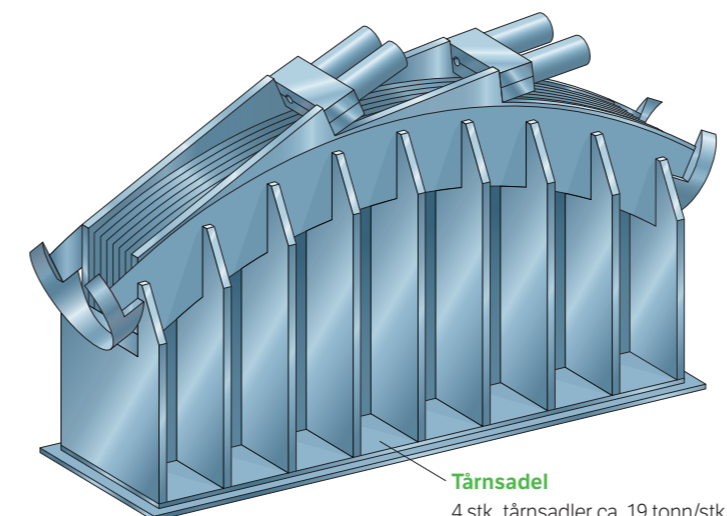
Inni stålkassene monteres en transportvogn med plass for to personer, for fremtidig inspeksjoner og vedlikehold.



Tårntopp
På toppen av betongkonstruksjonene monteres en sadel for hovedkabler. Etter at kablene er på plass bygges et hus i stål og glass, som beskytter kabler og sadel mot vær og vind.

Tårn Karistranda
Bunn senkekasse -31,0 m
Topp betong i tårn +172,7 m
Topp tårnhus +179,1 m
Total høyde tårn 210 m

Tårn Øyjord
Bunn senkekasse -22,0 m
Topp betong i tårn +167,1 m
Topp tårnhus +173,5 m
Total høyde tårn 195,5 m



Tårnsadel
4 stk. tårnsadler ca. 19 tonn/stk

Brutårn FAKTA

Brutårnene bygges i betong og har en A-form.

Tårnene er fundamentert på fjell på havbunnen på -31 og -22 meters dybde. I havoverflaten kobles de to senkekassene sammen av en opptil 5 meter tykk fenderplate som er litt over 42 meter lang og nesten 16 meter bred.

Senkekassene produseres ved glistøp og senkes ned på havbunnen. Etter at fenderplaten er støpt og herdet, monteres en klatreforskaling og nedre del av tårnbena støpes i fem etapper. Like under kjørebana forbindes tårnbena med en rigel (tverrbjelke).

Etter at rigelen er ferdig, utføres videre støp med glideforskaling opp til sammenkoblingen i tårntoppen. Tårntoppen støpes med konvensjonell forskaling.

Inne i brutårnene er det heis i det ene tårnbenet og trapp i det andre.